

## 会社概要

商号 株式会社寺田鉄工所  
 所在地 広島県福山市新浜町二丁目4-16  
 Tel:084-953-0556  
 Fax:084-953-1946

創業 大正6年(1917年)5月23日  
 設立 昭和26年(1951年)4月21日

資本金 15,000,000円

役員 代表取締役 寺田 雅一  
 取締役 橋口 正伸  
 取締役 石井 英資

主要顧客 三菱重工業 株式会社 殿  
 JFEプラントエンジ 株式会社 殿  
 株式会社 寺田建設 殿  
 株式会社 吉田機械製作所 殿  
 北川精機 株式会社 殿  
 三井造船 株式会社 殿

協力会社 株式会社 寺田建設 殿  
 茶屋町鉄工 株式会社 殿

取引銀行 広島銀行  
 中国銀行  
 もみじ銀行  
 百十四銀行  
 三菱UFJ銀行

## 会社沿革

1917年 初代寺田徳太郎が福山城の北側・福山護国神社に隣接する松山町にて創業  
 1918年 主として蒸気機関車給水タンクを製作  
 1944年 第二次世界大戦に入り企業合同の為、日東製鋼福山鉄工部に合併  
 1945年 2代目 寺田学社長就任  
 戦後、日東製鋼鉄工部より別れ、福山市港町1丁目到新工場を完成移転  
 1948年 福山市港町1丁目(現在のポートプラザ東側)到新工場を移転  
 1949年 三原車輛製作所(現・三菱重工業/三原製作所)と取引開始  
 1950年 フランジングマシン開発、鏡板製作開始  
 1951年 株式組織に変更し、株式会社寺田鉄工所に改めた  
 1953年 福山市港町2丁目に第2工場建設  
 1954年 3代目 寺田キミコ社長 就任  
 1961年 福山市新浜町2丁目到新工場建設  
 1963年 4代目 寺田進社長就任  
 1964年 1,500tonプレス導入  
 製鉄所向け熱風炉製作開始  
 1965年 本社及び港町工場を新浜工場に移設統一  
 三菱重工業株式会社との資本参加により資本金1500万円となる。  
 1973年 圧力容器用鏡板JIS規格取得  
 排煙脱硫装置製作開始  
 1975年 50/30ton門型クレーン導入  
 1976年 新社屋ビル完成  
 1984年 5代目 寺田則昭社長就任  
 1987年 タイ国BSI社と業務提携  
 1988年 大型機械工場建設  
 五面加工機(2,500×8,400)導入  
 1989年 大型横中ぐり盤(2,500×3,000)導入  
 1996年 自動プラズマ切断機(t36×2,400×6,000)導入  
 2001年 6代目 寺田英之社長就任  
 2003年 五面加工機(2,000×4,000)導入  
 2005年 五面加工機(3,000×6,000)導入  
 2007年 7代目 寺田雅一社長就任  
 自動プラズマ切断機(t50×3,500×13,000)導入  
 2008年 太陽熱利用システム開発・販売開始  
 2009年 五面加工機(2,800×8,000)導入  
 チューブハンドル用ISO9001認証取得  
 2010年 第6回ひろしま・夢・エネルギー大賞 特別賞 受賞  
 2011年 「サントップ」第8回エコプロダクツ大賞 経済産業大臣賞 受賞  
 ロハスデザイン大賞 モノ部門大賞 受賞  
 2012年 第10回日本環境経営大賞 受賞  
 2014年 福山環境賞 受賞  
 2016年 太陽熱集熱器「ソラリス」環境省L2-tech認証



未来の自分を掴み取れ!

最高の技術を身に付け

PRESS AND MIRROR FLANGING LARGE WORKPIECE MACHINING CHINING INSTALLATION WORK  
 Semi-elliptical mirror/Thick end plate in hot flange/For boiler Hemisphere/Flat mirror/Special  
 Evaporator/Tundish/Hof stove dome/Ocean drilling rig. cement tank/Petrochemical plant/ev  
 filter/Paper machine/Rubber vulcanized pipe/Vacuum chamber/Screw/Vacuum dryer  
 Pressed converter core/Salt making equipment/  
 er/Air intake duct/Valve manufacturing rotary  
 sorption tower/Beer plant



産業文化の発展と地球環境の保護に貢献する

**EMC** 株式会社 寺田鉄工所

〒721-0951 広島県福山市新浜町二丁目4-16 FAX.084-953-1946

**084-953-0556**



<http://www.terada-tekkousho.jp/>

採用担当窓口:経営企画室 児浦

**TERADA  
IRON WORKS**

OUR COMPANY WAS FOUNDED IN 1917 AS A STEEL COMPANY THAT MANUFACTURES STEEL STRUCTURES AND BOILERS. IN 1948, WE BEGAN MANUFACTURING TANK CARS AND FREIGHT CARS FOR THE NATIONAL RAILWAYS. AFTER THAT, WE ENTERED THE MANUFACTURING OF PETROCHEMICAL PLANT EQUIPMENT, STEEL PLANT EQUIPMENT, PRESSURE VESSELS AND END PLATES. IN ADDITION, WITH THE INCREASE IN SIZE AND ACCURACY OF PRODUCTS, THE NIHAMA FACTORY WAS OPENED AND RELOCATED IN 1975. CULTIVATING THE ABILITY AS A COMPREHENSIVE PLANT MANUFACTURER TO CONSTRUCT LOCAL INSTALLATION WORK FOR LARGE PLANT EQUIPMENT SUCH AS FLUE GAS DESULFURIZATION EQUIPMENT FOR ELECTRIC POWER COMPANIES. THEN, IN 1988, WE INTRODUCED LARGE SCALE HIGH PRECISION MACHINE TOOLS, AND STARTED AN INTEGRATED SYSTEM OF CAN MANUFACTURING, SHEET METAL PROCESSING, MACHINING, AND LOCAL INSTALLATION WORK. WE MANUFACTURE VACUUM CHAMBERS FOR MANUFACTURING. WE ARE ALSO DEVELOPING OUR OWN PRODUCTS, AND DEVELOPING AND SELLING ENVIRONMENT-RELATED PRODUCTS FOR PROTECTING THE GLOBAL ENVIRONMENT. SUCH AS A VACUUM TUBE SOLAR HEAT UTILIZATION SYSTEM AND A SOLAR HEAT COOKER.

**EMC** 株式会社寺田鉄工所





プレス・鋳板フランジング加工 大型機械加工



製缶・板金・機械加工 製缶・板金



**SOLAR SYSTEM SERIES**

冬季でもMAX200℃という高性能な太陽熱集熱器であり、給湯や空調だけでなく汚泥乾燥や水素昇圧に採用されています。今後も世界が低炭素、脱炭素社会に向かう中で新たなソリューション開発を行ってまいります。

資源のない日本が世界トップレベルの経済大国に発展したのは、日本人の優れた加工技術だ。弊社の固有技術は、材料方案、切断、プレス・ロール、フランジング加工、組立、溶接、機械加工である。中でも、溶接技術は地域ナンバーワンを目指しており、ここ数年は福山溶接技術コンクールにおいて、個人優勝、団体優勝を続けている。個人の技術を伸ばすことが会社の成長に繋がると確信している。

**福利厚生**

- 各種保険完備
- マイカー通勤可
- 賞与年2回 昇給年1回
- 忘年会 社員旅行
- 各種手当  
・家族手当  
・世帯手当  
・技術手当  
など
- 退職金制度  
401K、企業年金基金
- 永年勤続表彰

**経営理念**

- 我社の使命**  
「最小の人と時間で最大の経済効果を得る」  
「産業文化の発展と地球環境の保護に貢献する」
- 我社のビジョン**  
「お客様の満足する品質・コスト・スピードの提供」  
「働く社員の幸福」
- 行動指針**  
「目的意識・目標意識・問題意識を持つ」

**あなたの個性と向上心が 寺田鉄工所を前進させる!!**

弊社は1917年(大正6年)の創業で、100年以上の歴史を誇る。その名の通り、鉄工業を社業に事業展開してきた。国鉄向けの貨車、タンク車の製造、大型産業機械などの製缶・板金など時代の需要に応じた製品を手がけてきた。現在の主力製品の1つが、30数年前から製造・メンテナンスを行っている電力向け排煙脱硫装置だ。火力発電所では、石炭を燃やすことで亜硫酸ガスが発生し、酸性雨を生じるのだが、これを防ぐのが排煙脱硫装置であり、当社の技術は地球環境の保全に一翼を担っている。また、CO2発生を大幅に抑える次世代型石炭火力発電(IGCC)の製造にも携わっている。産業機械の分野では液晶ガラスに代表される薄膜製造装置や次世代通信システムである5G関連の半導体製造設備なども手掛ける。2008年には再生可能エネルギーの1つである太陽熱利用システムの製造・販売も始め、病院や老健の給湯ボイラ一補助熱源や大型ビルの冷暖房・除湿空調システムに採用される。

製造部溶接係  
2011年入社  
**小林 大介**

**Q. この会社を選んだ理由は?**  
溶接を元々して、もっと溶接の技術を高めたいと思って入りました。

**Q. 仕事のやりがいはどこ?**  
検査が通った時や完成して出来上がった物を見た時ですね。

**Q. 仕事で苦労するところは?**  
苦労ばかりです。技術の習得は奥が深くで難しいです。今は教えることに苦労しています。言葉で表現するのが難しいですね。

**Q. 会社の魅力はどこ?**  
専門技術が高いところ。大型の製品はこの敷地があるからできるという強みがあり、一番は技術ですね。人間関係は、プライベートでよく広島カープの応援に行ったりしています。

機械係  
2005年入社  
**古志 明紀**

**Q. この会社を選んだ理由は?**  
専門学校で機械の操作などを学んでいた、ここを受けました。

**Q. 仕事のやりがいはどこ?**  
機械を使って0.0何ミリという細かい操作が上手くなった時ですね。

**Q. 仕事で苦労するところは?**  
精度など上手く行かない時は悩みます。自分でやってもダメだと上司に相談して解決しています。

**Q. 会社の魅力はどこ?**  
平均年齢は若いところ。人間関係は世間話をよくしますね。

製造部  
2005年入社  
**青山 宣浩**

**Q. この会社を選んだ理由は?**  
入る年に結婚を考えていて、安定した大きな会社に入りたいので調べてここにしました。

**Q. 仕事のやりがいはどこ?**  
指導して、その人が上手く作った時ですね。

**Q. 仕事で苦労するところは?**  
指導しても上手くいってこなかったり、違うことをさせられたりした時です。

**Q. 会社の魅力はどこ?**  
平均年齢が若く、雰囲気はすごくいいです。